



Outil indispensable pour les pièces du médical : implants orthopédiques, instruments chirurgicaux, Applications au pinceau, pulvérisation, sérigraphie, au trempé

# **SPEEDMASK<sup>®</sup>**

Résines de masquage temporaire,  
à réticulation sous rayons lumineux,  
pour implants orthopédiques



Formulations sans solvant Réticulation en quelques secondes avec rayons UV/Visibles Elimination par pelage ou



## Qui est DYMAX ?

DYMAX est le pionnier en terme de développements d'adhésifs réticulant à la lumière (UV ou UV/Visible) appliqués en milieu industriel. Avec une expérience de fabrication des matériaux UV de plus de vingt ans, DYMAX continue de fournir aux transformateurs des produits et des solutions innovantes, afin d'augmenter les capacités de production et de réduire les coûts de fabrication.

Une équipe de professionnels pluridisciplinaires a été mise en place pour assister les transformateurs dans leurs choix de produits, d'options de mise en oeuvre, de recommandations, de réticulation et de validation des procédés, afin d'assurer la meilleure fabrication.

Tout particulièrement, DYMAX connaît les besoins du marché lié à la finition des pièces en orthopédie et outillages du Médical. Dans ce guide de sélection les résines **SPEEDMASK®** répondent aux applications types, incluant les procédés chimiques, finition de surface, revêtements, et agressions mécaniques. DYMAX vous propose votre solution parmi des centaines de formulations mais aussi le développement d'une nouvelle référence, si votre application est spécifique.

Les résines de masquage **SpeedMask**, à réticulation UV vous apportent les avantages suivants :

- Capacité à réticuler en quelques secondes, dès exposition aux rayons UV/VIS, impliquant fabrication rapide, forte cadence, et réduction des coûts de production.
- Pas de résidu après élimination par pelage, sublimation ou dissolution à l'eau.
- Possibilité d'application en projection, au trempé, au pinceau.
- En conformité avec les directives RoHS 2002/95/EC et 2003/11/EC
- Pas de solvant

**Application, réticulation,  
élimination en quelques  
secondes!**



## Nouvelle Technologie Avancée

Les résines colorées See-Cure changent la technologie !

DYMAX répond aux deux plus importantes questions de l'industrie des adhésifs :

- Comment savoir si la résine a été appliquée en épaisseur suffisante sur la totalité de la surface?
- Comment savoir si la résine est complètement réticulée?

Formulées avec la technologie See-Cure les résines de masquage DYMAX sont **bleues** à l'état Initial et particulièrement visibles lors de leur application. Pendant leur réticulation, de **bleu** elles passent à **rose**, indiquant ainsi visuellement, qu'elles ont reçu assez d'énergie et que la résine est complètement réticulée. Ceci permet dans un premier temps, de valider les paramètres de fabrication puis, de contrôler leur constance. Pour plus de détails, rendez-vous à [www.dymax.com/seeitcure](http://www.dymax.com/seeitcure).

### Table des matières

#### PROCEDES CHIMIQUES

- Anodisation 3
- Electrodeposition 4
- Usinage Chimique 5

#### REVETEMENTS

- Projection Plasma Atmosphérique 6
- Peintures liquides et poudre 7

#### SEMIE FINITIONS

- Sablage 8
- Grenailage 9
- Bols de Vibrations 10

#### MANIPULATION de PIECES

- Tous masquages 11

#### PROTECTION en FABRICATION

- Usinage 11

#### EQUIPEMENTS de RETICULATION

12

## Procédés Chimiques – ANODISATION

Les Résines de masquage **SPEEDMASK®** à réticulation UV sont les meilleures protections des implants orthopédiques, des instruments chirurgicaux, et autres matériels du Médical.

Les Résines **SpeedMask** ont été formulées pour une résistance chimique optimale et la meilleure protection contre les acides forts, utilisés en anodisation. Après réticulation le masque protège les supports pendant la durée d'application de la couche d'oxyde, utilisée pour changer la texture microscopique des surfaces.

Les résines SpeedMask supportent la plupart des procédés d'anodisation: Type I : Acide Chromique, Type II : Acide Sulfurique, ou Type III : revêtements durs.

- En réticulant en quelques secondes, c'est le procédé le plus rapide, pour le meilleur rendement, au coût le plus faible.
- Sans trace après élimination
- Application par pulvérisation, trempé ou pinceau.



### Résines de Masquage temporaire **SPEEDMASK®** pour ANODISATION

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation *
<b>Pelable</b>						
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulation; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**

\*Temps de réticulation établi avec un équipement de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Procédés Chimiques – ELECTRODEPOSITION

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent la meilleure protection de surface pendant les différentes phases d'électrodéposition sur implants orthopédiques, instruments chirurgicaux et autres matériels du Médical.

Les résines **SpeedMask** ont été formulées pour une protection à hautes résistances chimique et thermique des surfaces, lors de l'électrodéposition où les particules se déposent sur les surfaces conductrices. Ces résines supportent les procédés courants d'électrolyse, tels Nickel (Ni), Platine (Pt), Chrome (Cr), Or (Au), Argent (Ag), et Cuivre (Cu).

Les résines de Masquage Temporaire **SpeedMask** sont disponibles dans des versions d'adhésion, faible, moyenne et forte afin de répondre aux besoins de tenue en température suivant les bains utilisés. Plus la température est élevée, plus l'adhésion doit être forte. Plus le pH du bain est élevé, plus le masque doit être chimiquement résistant.

- Les résines réticulant en quelques secondes permettent des procédés plus rapides, et donc un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau.



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** à réticulation UV pour ELECTRODEPOSITION

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulation; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**
<b>731</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable, couleur <b>jaune</b> très visible	18 000	50D	2,0%	86 [12 600]	15 secondes
<b>733</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable	25 000	50D	2,7%	9 [1 320]	1 seconde

\*Temps de réticulation établi avec un équipement de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Procédés Chimiques – USINAGE CHIMIQUE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent la meilleure protection de surface pendant les différentes phases d'usinage chimique des implants orthopédiques, instruments chirurgicaux et autres matériels du Médical.

Les résines **SpeedMask** ont été formulées pour une protection efficace contre les acides et alcalins agressifs, utilisés pour dissoudre les métaux lors d'usinage chimique. Tout particulièrement la référence **SpeedMask 730-BT** peut-être découpée pour permettre des délimitations propres, même dans des contextes de forme tourmentée, donnant ainsi une excellente protection sans risque d'infiltration.

Ces résines ont été tout particulièrement formulées pour résister aux bains d'Acide Nitrique (HNO<sub>3</sub>), Acide Hydrofluorique (HF), à une température de 93°C, traditionnellement utilisés pour l'usinage chimique des pièces en Titane. .

Les résines **SpeedMask** ont aussi été développées pour une tenue aux Hydroxydes de Sodium (NaOH) et de Potassium (KOH), utilisés pour l'usinage chimique des pièces en aluminium.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** Pour USINAGE CHIMIQUES

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**

\*Temps de réticulation établi avec un équipement de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

### Résines **SpeedMask** pour implants orthopédiques: Application, réticulation et élimination faciles !



Pulvérisation de résine sur implant de rotule



Réticulation du masque d'implant de rotule



Elimination du masque par pelage

## Revêtements – PROJECTION PLASMA ATMOSPHERIQUE – BARRIERE THERMIQUE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent la meilleure barrière thermique des surfaces pendant les différentes phases de projection plasma sur implants orthopédiques, instruments chirurgicaux et autres matériels du Médical.

Les résines **SpeedMask** ont été formulées pour résister aux agressions et à la chaleur des procédés de projection à la flamme. Le masque réticulé (utilisé en barrière thermique), absorbe l'énergie développée lors de la projection plasma de zirconium, molybdène, carbure de tungstène, céramique utilisés comme revêtements. Pendant que les particules en fusion

sont déposées sur la pièce, la résine réticulée protège la surface masquée.

L'agressivité des procédés à flamme et la qualité d'adhérence sur la surface protégée, sont les facteurs préliminaires au choix de la résine de masquage.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour PROJECTION PLASMA ATMOSPHERIQUE - BARRIERE THERMIQUE

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulation; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>731</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable, couleur <b>jaune</b> très visible	18 000	50D	2,0%	86 [12 600]	15 secondes
<b>733</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable	25 000	50D	2,7%	9 [1 320]	1 seconde

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

## Revêtements – PEINTURES LIQUIDE et POUDRE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces pour instruments chirurgicaux et fournitures du Médical pendant les opérations de peinture.

Les résines **SpeedMask** ont été formulées pour résister aux expositions en température et chimique, durant les opérations de peinture, y compris les peintures poudres.

Après traitement complet des pièces, les masques réticulés s'enlèvent facilement de leur support, en laissant une surface propre, sans résidu.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour PEINTURE et REVETEMENTS POUDRE

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulation; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

## Semie Finition – SABLAGE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces pour instruments chirurgicaux et fournitures du Médical pendant les opérations de sablage.

Les résines **SpeedMask** ont été développées pour résister aux particules coupantes et à la pression nécessaires aux opérations de sablage. Le masque réticulé permet une protection efficace contre les grains coupants comme l'oxyde d'aluminium, la grenaille, les plastiques, et les charges organiques. La résine réticulée absorbe l'énergie issue du courant d'air, tandis que les charges rebondissent sur sa surface, protégeant ainsi les parties protégées.

Le choix de la meilleure résine **SpeedMask** dépend de la force de projection (bar ou psi) ainsi que de la taille des charges (grains). Il faut aussi considérer le facteur état de surface de la pièce. Des surfaces polies nécessitent une forte adhérence du masque, tandis que des surfaces rugueuses en demandent une faible.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour SABLAGE

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>724</b>	Nouvelle génération de Formulations, faible adhérence, bonne protection en basse pression, facile à ôter, transparent	70 000	40D	24%	2,7 [390]	15 secondes
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de formulations; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée.	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations; Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**
<b>731</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable, couleur <b>jaune</b> très visible	18 000	50D	2,0%	86 [12 600]	15 secondes
<b>733</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable	25 000	50D	2,7%	9 [1 320]	1 seconde

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Semie Finition – GRENAILLAGE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces pour instruments chirurgicaux et fournitures du Médical pendant les opérations de grenailage à déformations plastiques.

Les résines **SpeedMask** ont été développées pour résister aux charges et aux pressions utilisées dans les opérations de grenailage. Les masques réticulés permettent une protection efficace contre les charges projetées, tel fil coupé, billes: de métal, de céramique, ou de verre. La résine réticulée absorbe l'énergie dûe au choc de la charge, protégeant ainsi la surface masquée.

Le choix de la meilleure résine de masquage **SpeedMask** dépend de la pression utilisée (bar ou psi), mais aussi de la taille et de la nature de la charge utilisée. Il faut aussi considérer le facteur état de surface; une surface polie nécessite une forte adhérence, tandis qu'une surface rugueuse demande une faible tenue.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour GRENAILLAGE

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>724</b>	Nouvelle génération de Formulations, faible adhérence, bonne protection en basse pression, facile à ôter, transparent	70 000	40D	24%	2,7 [390]	15 secondes
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulations; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**
<b>731</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable, couleur <b>jaune</b> très visible	18 000	50D	2,0%	86 [12 600]	15 secondes
<b>733</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable	25 000	50D	2,7%	9 [1 320]	1 seconde

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Semie Finition – VIBRATION

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces complexes et tourmentées, pendant les opérations de finition par vibration: frottement, tonneau, blutage

Les résines **SpeedMask** ont été formulées pour résister aux matrices utilisées (savon, eau, ou autres agents de nettoyage ou de polissage) : mais aussi en abrasion: céramiques, plastiques, ou charges métalliques, utilisées dans les opérations de finition par vibration.

Le choix de la meilleure résine de masquage

**SpeedMask**, dépend du niveau d'adhérence requis, afin de protéger efficacement la surface durant les opérations de finition. Plus forte est la vibration (ou l'abrasion), plus l'adhérence du masque doit être importante.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour FINITION par VIBRATION

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>724</b>	Nouvelle génération de Formulations, faible adhérence, bonne protection en basse pression, facile à ôter, transparent	70 000	40D	24%	2,7 [390]	15 secondes
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulations; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Manipulation des Pièces – MASQUAGES COURANTS

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces pour instruments chirurgicaux et fournitures du Médical contre les chocs extérieurs, pendant les opérations sur chaîne, les manipulations et les transports.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides et donc, un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour MASQUAGES COURANTS

Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Cure Time*
<b>Pelable</b>						
<b>726-SC</b>	Nouvelle génération de Formulations; adhérence moyenne, facile à ôter, Excellent en sablage « moyenne pression » ; Technologie See-Cure passant du <b>bleu</b> au <b>rose</b> pendant son exposition à l'énergie lumineuse adaptée	45 000	40D	20%	3,9 [560]	8 secondes
<b>728-G</b>	Nouvelle génération de formulations Réticulation UV/VIS; haute adhérence; élimination facile après immersion en eau chaude savonneuse, résistance optimale aux agressions chimiques, couleur <b>verte</b> très visible	25 000	55 D	2,1%	83 [12 000]	10 secondes
<b>730-BT</b>	Réticulation rayons UV/VIS; adhérence moyenne; excellente protection des surfaces et la résistance chimique; découpable, facile à ôter, couleur <b>bleu</b> très visible	20 000	35D	0,3%	16 [2 444]	4 secondes**

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

\*\*Ampoule à vapeur de Mercure référence DYMAX 36970

## Protection en Fabrication – USINAGE

Les résines **SPEEDMASK®** à réticulation UV proposent les protections optimales de surfaces pour instruments chirurgicaux et fournitures du Médical pendant les phases de fraisage, rectification, tournage...

La fiabilité de la résine réticulée permet d'usiner au travers du masque sans risque de pelage de ce dernier qui continue ainsi son rôle de protection de la surface masquée.

Les résines de masquage temporaire **SpeedMask** peuvent résister à la plupart des solutions aqueuses et huiles d'usinage et de refroidissement, couramment utilisées en usinage.

- Les résines réticulant en quelques secondes, permettent des procédés plus rapides, et donc un meilleur rendement, pour des coûts de production réduits.
- Elimination sans résidu,
- Application par pulvérisation, au trempé ou au pinceau



### Résines de Masquage Temporaire **SPEEDMASK®** pour USINAGE

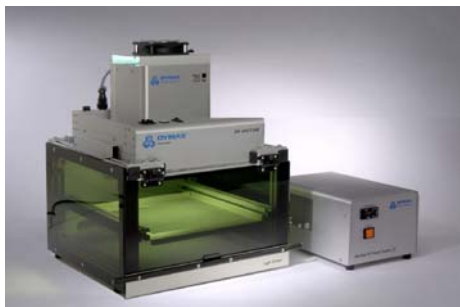
Référence	Caractéristiques et Points Forts	Viscosité Nominale, mPa (20 rpm)	Dureté Shore	Absorption d'Eau 24-Heures	Module d'Elasticité MPa [psi]	Temps de Réticulation*
<b>Pelable</b>						
<b>733</b>	Réticulation rayons UV/VIS; haute adhérence, facile à ôter après immersion dans une eau chaude savonneuse, haut de gamme et protection optimale des surfaces pour les procédés chimiques agressifs, pulvérisable	25 000	50D	2,7%	9 [1 320]	1 seconde

\*Temps de réticulation établis avec une lampe de projection 5000-PC (200 mW/cm<sup>2</sup>)

## Equipements de Réticulation – POUR RESINES DE MASQUAGE TEMPORAIRE **SPEEDMASK®**

Le plein succès d'un procédé de réticulation par rayons lumineux, nécessite que l'équipement de réticulation soit en phase avec la résine, pour qu'ensemble, les performances soient assurées et les coûts réduits. DYMAX fabrique les deux: résines et équipements, et est le spécialiste en optimisation des procédés à réticulation UV.

Pour vous aider à optimiser votre procédé, nos spécialistes techniques sont à votre disposition pour vous permettre d'augmenter vos gains et les performances de vos produits. Pour vous assister dans le choix des résines et d'équipements adaptés, n'hésitez pas à prendre contact avec les Ingénieurs d'Application de DYMAX !



**Equipement de Projection 5000-PC**

avec rideau et cabine de protection. Idéal pour des pièces unitaires ou groupées, nécessitant une intensité modérée, pour une surface maximale de 127mm x 127mm. **Conforme CE**



**Convoyeur DYMAX UVC-5**

équipé d'une bande transporteuse de 120mm de large, le temps de réticulation est réglé par une vitesse de défilement stable, de 1,4 à 1 mètres/minute. **Conforme CE**



**Convoyeur DYMAX UVC-8**

Idéal pour les grandes séries, à grande vitesse avec une réticulation homogène. Ce convoyeur peut aussi être personnalisé. **Conforme CE**



**Lampe Spot BlueWave® 200 IA**

Avec ajustement d'intensité (modèle déposé) permet de fortes intensités en rayons UV/Visible sur une surface limitée. Idéal pour une intégration en automatique; choix de guides lumière mono et multibrins. **Conforme CE.**



**Potence pour guide lumière**

Cliquez sur le lien [www.dymax.com](http://www.dymax.com) pour plus d'informations sur les accessoires pour équipements UV de DYMAX.



**Radiomètre ACCU-CAL™ 50**

Parfaitement adapté au contrôle des équipements UV, tant en lampes Spot que lampes de Projection **Conforme CE**

© 2008-2011 DYMAX Corporation. Tous Droits réservés. A part les marques annotées, toutes les autres marques incluses dans ce guide, déposées ou pas, sont la propriété de DYMAX Corporation, U.S.A.

Toutes les données contenues dans cette fiche d'informations sont de nature générale et basées sur les conditions de nos tests en laboratoire. DYMAX ne garantit pas les données indiquées sur cette fiche. Toutes garanties applicables aux produits, ses applications et ses utilisations sont strictement limitées aux mentions figurant sur les conditions générales de vente de DYMAX. Dymax n'assure en aucun cas la responsabilité des performances résultants de tests réalisés par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer la capacité du produit à pouvoir être appliqué et à répondre à son cahier des charges, et notamment sa capacité à pouvoir être utilisé à l'intérieur même de ses ateliers avec ses propres équipements et ses propres méthodes. L'utilisateur doit mettre en place les précautions d'usage et suivre dans la mesure du possible les indications recommandées ou impératives pour la protection individuelle et/ou des biens. Rien dans cette fiche ne justifie une quelconque interprétation sans enfreindre la loi de la propriété industrielle, quant au produit utilisé ou à son application par quiconque, sauf par DYMAX ou par octroi de licence de chaque brevet détenu par DYMAX Corporation. En utilisant les informations données contenues dans cette fiche comme guide d'utilisation, DYMAX recommande à chaque utilisateur d'adapter les tests adéquats de validations d'utilisation et d'application, avant toute utilisation intensive.

LIT170EUF 6/24/2011

DYMAX Corporation  
860.482.1010  
info@dymax.com  
[www.dymax.com](http://www.dymax.com)

DYMAX Europe GmbH  
+49 (0) 611.962.7900  
info\_de@dymax.com  
[www.dymax.de](http://www.dymax.de)

DYMAX UV Adhesives &  
Equipment (Shenzhen) Co Ltd  
+86.755.83485759  
dymaxasia@dymax.com  
[www.dymax.com.cn](http://www.dymax.com.cn)

DYMAX Asia (Hong Kong) Ltd  
+852.2460.7038  
dymaxasia@dymax.com  
[www.dymax.com.cn](http://www.dymax.com.cn)

DYMAX Korea LLC  
82.2.784.3434  
info@dymax.kr  
[www.dymax.co.kr](http://www.dymax.co.kr)

