

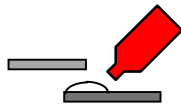
Principe de réticulation

Des Adhésifs MEDI-CURE[®] de Dymax

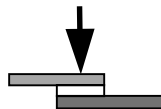
La vitesse, la facilité d'utilisation, et le coût objectif des adhésifs cyanoacrylates MEDI-CURE[®] sont les points les plus marquants pour les applications particulières et les procédures de réticulation.

COLLER DEUX SURFACES

1. **Appliquer une goutte ou un cordon d'adhésif sur une des surfaces.** Lors de l'assemblage l'adhésif s'étalera de lui-même pour remplir le joint.



2. **Joindre les surfaces et s'assurer** que la surface soit bien en contact.



Epaisseur Interface = 0.02 à 0.07mm

512 Primer

Définition: Modifie chimiquement les surfaces à coller pour améliorer l'adhésion.

Application: Vaporiser ou appliquer en fine couche sur la surface du support à coller.

Accélérateurs 520 et 521

Définition: Accélère la réticulation des cyanoacrylates.

520 – Base Heptane (s'évapore rapidement)

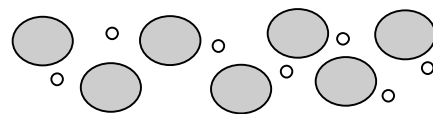
521 – Base Alcool Isopropanol

Application: Vaporiser ou appliquer en fine couche pour préparer la surface à coller, ou vaporiser après assemblage le joint obtenu pour polymériser lentement bords et congés.

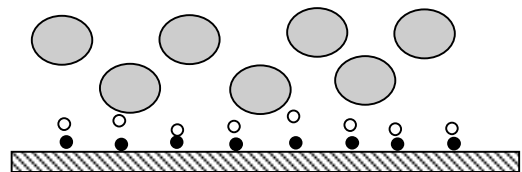
Note: Le solvant doit être complètement évaporé avant d'appliquer la résine cyanoacrylate.

Principe de réticulation des Cyanoacrylates

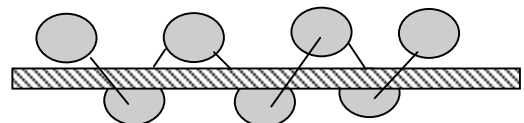
1. Les systèmes cyanoacrylates sont stabilisés par un acide qui inhibe la polymérisation des molécules de l'adhésif et permet ainsi, de maintenir le produit liquide dans son flacon d'origine.



2. Pour la plupart des supports, lorsque l'adhésif est appliqué sur la surface, le stabilisateur est neutralisé soit par l'alcalinité, soit par les molécules d'eau ioniques contenues sur cette surface.



3. La polymérisation est alors initiée et l'adhésif cyanoacrylate se transforme en passant de l'état liquide à celui d'un polymère structural. L'adhésion est obtenue par la polymérisation des molécules de l'adhésif qui ont pénétré les surfaces à accoupler.



The data contained in this bulletin is of a general nature and is based on laboratory test conditions. Dymax does not warrant the data contained in this bulletin. Any warranty applicable to the product, its application and use is strictly limited to that contained in Dymax's standard Conditions of Sale. Dymax does not assume responsibility for test or performance results obtained by users. It is the user's responsibility to determine the suitability for the product application and purposes and the suitability for use in the user's intended manufacturing apparatus and methods. The user should adopt such precautions and use guidelines as may be reasonably advisable or necessary for the protection of property and persons. Nothing in this bulletin shall act as a representation that the product use or application will not infringe a patent owned by someone other than Dymax or act as a grant of license under any Dymax Corporation Patent. Dymax recommends that each user adequately test its proposed use and application before actual repetitive use, using the data contained in this bulletin as a general guide. LT020EU 11/2004