

挑选及设置DUAL-CURE™系列产品的设备的注意事项

DYMAX Dual-Cure™系列是单组份，无促进剂，无溶剂，紫外线/可见光固化及二次湿气固化，表干的胶粘剂和保护性涂层，Dual-Cure™系列产品保持原包装储存在室温下有一年的保质期。了包装的胶粘剂的储藏条件标明在原包装上。此外，下列是确保点胶过程稳定、一致的指导方针。

运用不透明的点胶针头和流体管道

点胶时，请保证针头及流体管道是100%挡光线的。

保证元件的可浸润性和兼容性

DYMAX胶粘剂的包装是市场上可买到的阀门和压力罐包装。当选择点胶设备时，请务必保证浸润的元件是可以与DYMAX胶粘剂兼容的。如果不兼容，DYMAX胶粘剂会损坏元件或者在点胶设备中固化。

已知的可兼容的材质	已知的不兼容的材质
醋酸纤维	铝
不锈钢 (300系列)	黄铜
硬的铬金属	青铜
HDPE,HDPP (不透明)	生铁
尼龙 (纯的)	铜
硅 (不透明)	带磁性的不锈钢
铁氟龙 (不透明)	低碳钢
	正丁“ O” 性环
	聚氨酯
	聚碳酸酯
	PVC
	锌

避免高剪切力的阀门和泵

一些DYMAX产品对剪切力敏感，因为高剪切力可以导致聚合（固化）。当两个移动的金属元件粘接在一起时，剪切力就产生了。DYMAX不推荐使用易产生高剪切力的泵，像齿轮泵就容易产生高剪切力（简单的压力锅，气压系统，或内存式提桶泵已经足够使用）。DYMAX不推荐使用容积式点胶阀门，除非测试证明可以与DYMAX产品一起使用。请联系DYMAX应用工程师帮忙挑选最适合您的点胶设备。

用“黄光”（如果有必要）

一些应用技术（如滚压涂层和模板/网版印刷）需要延长环境光的曝光时间。如果有充足的时间，一些DYMAX Dual-Cure™产品在标准的荧光和白炽灯下就开始聚合（固化）。特殊的“黄光”可以阻止过早聚合。

ROFIT提供以下荧光灯和白炽灯设备

灯的类型	制造商	型号#	配置
荧光	Philips	F40GO	T-12 Bi Pin, 4'
荧光	Philips	F48T12GO	T-12 Single Pin 4'
荧光	Philips	F96T12GO	T-12 Single Pin 8'
荧光	Philips	F96T12GO/HO	T-12 Dual Pin Raised Oval 8'
荧光	GE	F32T8GO/CVG	T-8 Bi Pin, 4'
白炽灯	Sylvania	Bug Foiler, 60 watt	Medium base

新的及翻新的装置推荐使用下列完整的灯组

Holophane型号#EN250HPXXP7; 型号：高压钠，高顶棚金卤灯

Holophane灯组的说明：

1. XX表示电压 (客人指定)
2. 因为灯组重启一般需要5分钟，所以电源发生故障时，石英重燃功能会使运行灯亮一片刻。如果需要此项功能，请在后面加“EM”。
3. 如需要节能镇流器，产品型号请用LHP代替HP。
4. 挂钩，绳子和塞子，请加后缀#CDP-LX-15-3-PF121。没有后缀表示标准的硬线连接。
5. 灯的类型：通用电气#GLU250/D (最高瓦数是250W。更高的瓦数还没有测试过)。
6. Holophane工厂联系方式：Tom Quigley-Phone (860)621-9136

用惰性气体柱封湿汽敏感型胶粘剂

DYMAX Dual-Cure™系列胶粘剂在未固化的时候对湿气敏感。DYMAX Dual-Cure™遇湿气也会聚合。为了避免这些反应，胶粘剂必须保持原包装或者放在金属容器中，如需重新密封请充入惰性气体（如氮气和氩气）。同样的，装了胶粘剂的压力罐必须加入惰性气体或干空气。

确保用来清洗或清除流体管道的溶剂不包含湿气：

在非固化的状态清洗DYMAX Dual-Cure™产品比较简单，因为DYMAX Dual-Cure™产品可溶于非醇类溶剂。醇类溶剂含有可固化胶粘剂的湿气成分。因此，非醇类溶剂用来清洗未固化的胶水及未固化的点胶部分。

常用的非醇类溶剂	常用的醇类溶剂
乙酸丁酯	丙二醇单甲醚
丙酮	2-丁氧基乙醇
甲基乙基酮	异丙醇
PM醋酸盐	乙醇
2-乙酸丁氧基乙酯	甲醇



DYMAX Corporation - 318 Industrial Lane - Torrington, CT 06790 - Phone: 860.482.1010 - Fax: 860.496.0608 - E-mail: info@dymax.com - www.dymax.com

DYMAX Europe GmbH - Kasteler Strasse 45 - Building G 359 - 65203 Wiesbaden, Germany - Phone: +49 (0) 611.962.7900 - Fax: +49 (0) 611.962.9440 - E-mail: info_de@dymax.com - www.dymax.de

DYMAX UV Adhesives & Equipment (Shenzhen) Co., Ltd - Room 617 & 618, South Tower, Cansong Building, Terra 6th Road, Futian District, Shenzhen, 518040 - Phone: +86.755.83485759 - Fax: +86.755.83485760 - E-mail: dymaxasia@dymax.com - www.dymax.com.cn

DYMAX Asia (HK) - Flat B, 9/F, Yeung Yiu Chung (No. 8) Ind. Bldg., No. 20 Wang Hoi Road, Kowloon Bay, Kowloon, Hong Kong - Phone: +852.2460.7038 - Fax: +852.2460.7017 - E-mail: dymaxasia@dymax.com - www.dymax.com.cn

DYMAX Korea LLC - #903, CCMM B/D, 12 Yeoido-Dong, Youngdungpo-Gu, Seoul, Korea, 150-869 - Phone: 82.2.784.3434 - Fax: 82.2.784.5775 - E-mail: info@dymax.kr - www.dymax.co.kr

© 1995-2011 DYMAX Corporation. All rights reserved. All trademarks in this guide, except where noted, are the property of, or used under license by DYMAX Corporation, U.S.A. The data contained in this bulletin is of a general nature and is based on laboratory test conditions. DYMAX does not warrant the data contained in this bulletin. Any warranty applicable to the product, its application and use is strictly limited to that contained in DYMAX's standard Conditions of Sale. DYMAX does not assume responsibility for test or performance results obtained by users. It is the user's responsibility to determine the suitability for the product application and purposes and the suitability for use in the user's intended manufacturing apparatus and methods. The user should adopt such precautions and use guidelines as may be reasonably advisable or necessary for the protection of property and persons. Nothing in this bulletin shall act as a representation that the product use or application will not infringe a patent owned by someone other than DYMAX or act as a grant of license under any DYMAX Corporation Patent. DYMAX recommends that each user adequately test its proposed use and application before actual repetitive use, using the data contained in this bulletin as a general guide. Lit136CN 5/23/2011