

Electronics Assembly

**UV Light Curable Adhesives, Coatings,
and Encapsulants for Electronic Assembly**

电子组装工业

电子工业用紫外线固化胶粘剂, 保护涂层, 及封装剂

保护涂层

几秒内完成线路板保护涂层

产品编号*	描述	粘度 (cP)	邵氏硬度	弹性模量 (psi)	绝缘强度 (Volts/mil)	认证
9481-E	紫外线快速固化保护涂层, 具有阴影部分二次固化功能.	125	D75	21,800	>1,500	MIL-I-46058C listed IPC-CC-830B UL recognized
984-LVUF	不含丙烯酸,耐酸碱及防潮性好, 具有阴影部分二次热固化功能	150	D80	60,000	1,800 @ 2 mil	MIL-I-46058 listed IPC-CC-830 UL recognized
987	不含丙烯酸,耐酸碱及防潮性好, 具有阴影部分二次热固化功能	150	D85	130,000	>1,500	MIL-I-46058 listed IPC-CC-830
9-20351-UR	不含丙烯酸,较高粘度适用于线路板表面有较高零件之类型,低弹性模量耐热冲击; 具有阴影部分二次热固化功能; Ultra-Red™ 红色荧光效果	14,000	D45	3,500	-	-
9-20557	不含丙烯酸; 中等粘度, 低弹性模量耐热冲击; 具有阴影部分二次热固化功能	2,000	D60	35,000	1,200 @ 2 mil	MIL-I-46058C listed IPC-CC-830 UL recognized
9-20557-LV	不含丙烯酸; 低粘度适合于薄层涂覆; 低弹性模量耐热冲击; 具有阴影部分二次热固化功能	850	D70	35,000	>1,500	MIL-I-46058C listed IPC-CC-830

*注: 仍有针对不同应用的其它特性产品, 请详询当地技术或者销售代表.



黑色涂层



荧光涂层



透明涂层

- 无溶剂
- 几秒内表干
- 优良的耐候性
- 黑色涂层
- 对线路板有良好附着力
- 热冲击下低应力
- 各种硬度可选
- 绝缘性能良好

散热胶层

为电子产品提供高效散热方案

产品编号	描述	应用	导热率	粘度 (cP)
9-20801	紫外线条件下数秒固化; 二次促进剂或热固化; 高粘度; DYMAX 501-E 为配合 9-20801 使用之胶粘剂	PCB 表面元器件散热; LED 散热	0.9 W/m*K	135,000



粘接需散热器件

- 紫外线条件下数秒固化
- 阴影部分促进剂固化
- 良好粘接力
- 可返修
- 多种固化方式
- 无特殊储藏要求
- 低应力
- 无需混合
- 室温固化

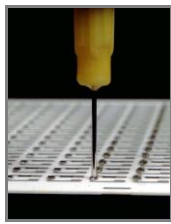
芯片封装和导线固定

给予柔性线路板及柔性器件更好保护

产品编号	描述	应用	硬度	粘度 (cP)	断裂伸长率	弹性模量 (psi)
9001-E-v3.1	紫外及可见光固化,阴影部分二次热固化; 多种粘度可选; 单组分, 无需混合; 无溶剂无丙烯酸; 低 T _g , 低弹性模量.	COB; COF; 多芯片模组; COG; 导线固定; 裸芯片封装	D45	4,500	150%	2,500
9001-E-v3.5				17,000		
9001-E-v3.7				50,000		
9008	柔韧性好; 防潮性好, DAP, 玻璃, 环氧板, 金属, PET; 有良好粘接性, 甚至在 -40°C	COF, FPC 在线路板或者玻璃基材上补强	A85	4,500	300%	-



黑色灌封



芯片灌封



FPC 补强

- 100% 无溶剂
- 紫外可见光固化
- 高离子纯度
- 附着力好
- 热冲击下低应力
- 绝缘
- 室温储存
- 耐热冲击, 防潮

导线固定

光固化产品降低成本提高效率

产品编号	描述	粘度 (cP)	硬度	剪切强度 (psi)
9-911 Rev A	按需固化; 阴影部分二次热固化	40,000	D75	3,000



导线固定

- 紫外线固化
- 单组分
- 无溶剂
- t 操作时间长
- 数秒内固化
- 阴影部分二次热固化
- 粘度可选
- 荧光在线检测功能
- 良好粘接力
- 耐热冲击及防潮

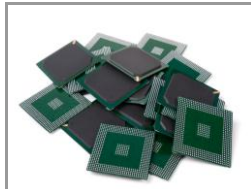
加固保护

固化产品降低成本提高效率

产品编号	描述	粘度 (cP)	硬度	剪切力 (psi)	固化深度 (mm)
9422-SC	高触变性; 做为焊锡之前保护; 固化可视功能方便确认固化效果	38,000	D50	2,300	>260



加固



无引脚零件加固

- 快速点胶及固化
- 释放应力
- 室温或者 RI 条件下起同样作用
- 易返修
- 带颜色外观供检测需要
- 高粘度防止溢流
- 改进器件对于面板的附着力

丙烯酸型的填充及固定

阴影部分 10-30 秒完成填充,同时对基底有良好附着力

产品编号	描述和应用	推荐材质	紫外线固化速度*/深度	硬度	粘度 (cP)
921-T	连接器, 热交换器; 优异粘接力	ABS, 尼龙, 金属, 玻璃	30 秒/0.25"	D-75	3,500 • 11,000 • 25,000
9001-E 系列	传感器; FPC; 优异粘接力	ABS, PC, PVC, FR-4, 金属 s	<15 秒/0.25"	D-45	400 • 4,500 • 17,000 • 50,000

*紫外线 固化速度视光强而定. 以上固化速度为光强 175 mW/cm². 下测得



电缆灌封



深层灌注



芯片封装

- 紫外线/可见光 固化
- 无溶剂
- 对基材粘接效果好
- 柔韧性好

LED / LCD 应用

粘接,灌封,密封

产品编号	应用	描述	线性收缩率 (%)	粘度 (cP)
LIGHT CAP® 9622	LED 灌封; LED 芯片贴装;	紫外/可见光 固化,无挥发物,单组份,耐温 100°C; 耐紫外线照射,高透光率; 硬度在硅胶和环氧之间	0.8%	12,000

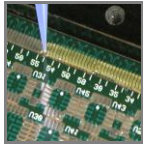
掩膜

产品编号	描述	固化 Depth (英寸)	硬度	固化方式	固化速度* (秒)	粘度 (cP)
9-20479-B	可剥离,波峰焊保护,蓝色 粘度 多选	0.25	A65	紫外/可见光	10	75,000 • 140,000
9-318-F	可剥离,荧光功能便于检测,快速固化	0.25	A75	紫外/可见光	<4	50,000

*紫外线 固化速度视光强而定. 以上固化速度为光强 175 mW/cm². 下测得².



荧光掩膜



可去除掩膜



可剥离掩膜

- 100% 固含量
- 紫外/可见光固化
- 无离子含量
- 蓝色荧光
- 单组份

光学级粘接及贴合

产品编号	应用	描述	线性收缩率 (%)	粘度 (cP)
9-20737	框胶,	紫外/可见光 固化,无挥发物,单组份,高粘度防止流溢到阴影区,适合于多种表面	TBD	11,000
9641-LV	触摸屏表层贴合	紫外/可见光 固化;低/中粘度, 低应力; 防黄变,光学级	4%	1,200



塑料材质显示面板贴合



触摸屏贴合

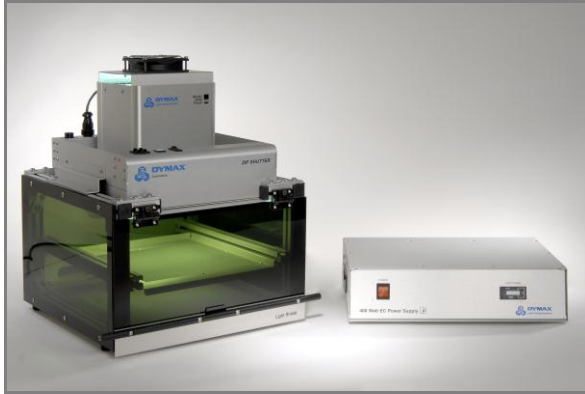
- 单组份无须混合
- 柔韧性好
- 防黄变
- 快速 固化
- 适合粘接多种基材
- 高透光率

面光源入传送带等固化设备

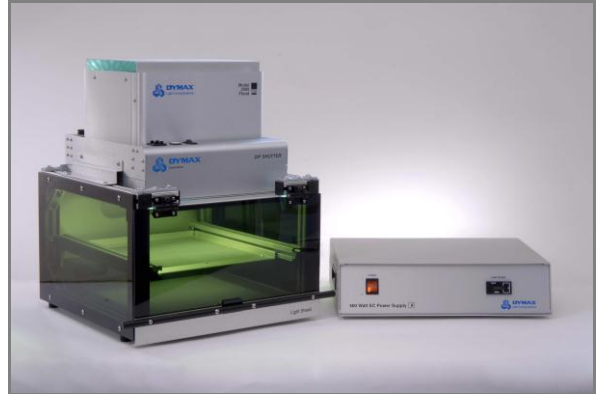
适合多种应用

Successful 想要成功地引入紫外线胶水生产工艺, 很重要的一项工作是必须选择正确的紫外线固化设备. DYMEX 出产的固化设备为与胶水配套使用, 我们的技术支持专员将很乐意于为您提供咨询信息, 优化工艺等服务. 如需垂询相关信息, 请致电以下号码:

1-877-DYMAX-UV (1-877-396-2988)



DYMAX 5000 面光源固化设备
最受欢迎机型
适合各种应用



DYMAX 2000 面光源固化设备
可获得最大固化面积
推荐用于掩膜应用



DYMAX UVCS 固化传送带系统(配 5000-EC 灯组)
推荐用于保护涂覆应用



DYMAX 高承重固化传送带
宽边固化™ 传送带系列
推荐用于保护涂覆, 油墨涂覆等应用

紫外线固化设备点光源系列 适合多种应用



DYMAX BlueWave® 200 点光源



DYMAX BlueWave® LED 单波长点光源



液体光导, 1~4 接头可选.



ACCU-CAL 50™ 辐射计

© 2003-2011 DYMAX Corporation, All rights reserved. All trademarks in this guide, except where noted, are the property of, or used under license by DYMAX Corporation, U.S.A. The data contained in this bulletin is of a general nature and is based on laboratory test conditions. DYMAX does not warrant the data contained in this bulletin. Any warranty applicable to the product, its application and use is strictly limited to that contained in DYMAX's standard Conditions of Sale. DYMAX does not assume responsibility for test or performance results obtained by users. It is the user's responsibility to determine the suitability for the product application and purposes and the suitability for use in the user's intended manufacturing apparatus and methods. The user should adopt such precautions and use guidelines as may be reasonably advisable or necessary for the protection of property and persons. Nothing in this bulletin shall act as a representation that the product use or application will not infringe a patent owned by someone other than DYMAX or act as a grant of license under any DYMAX Corporation Patent. DYMAX recommends that each user adequately test its proposed use and application before actual repetitive use, using the data contained in this bulletin as a general guide.

LIT019 Rev. 9/27/2011

DYMAX Corporation
860.482.1010
info@dymax.com
www.dymax.com

DYMAX Europe GmbH
+49 (0) 611.962.7900
info_de@dymax.com
www.dymax.de

DYMAX UV Adhesives & Equipment (Shenzhen) Co Ltd
+86.755.83485759
dymaxasia@dymax.com
www.dymax.com.cn

DYMAX Asia (Hong Kong) Ltd
+852.2460.7038
dymaxasia@dymax.com
www.dymax.com.cn

DYMAX Korea LLC
82.2.784.3434
info@dymax.kr
www.dymax.co.kr

